



## DISCO FRESABILE IN COMPOSITO IBRIDO



### **ATTENZIONE!**

COMPOCAD È UN TECNOPOLIMERO MULTILAYER ALTAMENTE ESTETICO, IDONEO AD ESSERE FRESATO COME CORONA SINGOLA, INTARSIO O PONTE CON ELEMENTO IN PONTIC. IN CASO SI VOGLIA REALIZZARE UNA TORONTO O UN NATURAL BRIDGE, CONSIGLIAMO DI UTILIZZARE UNA SOTTOSTRUTTURA IN CARBOCAD 3D



#### **Fabbricante:**

Pressing Dental S.r.l. - Via Onesto Scavino, 4 - 47891 Falciano (Repubblica di San Marino)



Monticelli Giovanni Alessandro - Via Emilia Romagna, 233 47841 Cattolica (RN) - E-mail: info@pressing-dental.com

#### **Contenuto:**

Resina indicata per la produzione di parti di protesi odontoiatriche

**Lotto:** Controllare sulla confezione

#### **Stoccaggio:**

Da utilizzarsi entro la data di scadenza indicata sul contenitore.

Conservare il prodotto nella propria confezione, non tenere il prodotto esposto ai raggi diretti del sole, mantenere la confezione lontano da fonti di calore, ed in ambiente asciutto.

#### **USO PREVISTO / INDICAZIONI:**

Materiale destinato alla tecnica di fresatura per particolari per odontoiatria. Es: Ponti e corone.

Nel caso del prodotto CompoCad, in considerazione delle sue particolari caratteristiche meccaniche, essendo il prodotto un composito micro riempito è indicato anche per la costruzione di bite, Toronto Bridge e intarsi fermo restando una corretta progettazione nel rispetto degli spessori minimi. CompoCad è indicato anche per la costruzione di corone o ponti da fissare sopra sottostrutture in CarboCad 3D, si consiglia di scannerizzare dopo aver applicato l'opaco.

#### **CARATTERISTICHE:**

CompoCad è un polimero a base acrilica (PMMA) riempito con nano e micro particelle di composito, che per le sue caratteristiche meccaniche ed estetiche è unico nel suo genere. CompoCad garantisce la medesima resistenza all'abrasione di un buon dente artificiale a 5 strati. Rispetto agli altri dischi CAD/CAM in composito, offre maggior elasticità e resistenza.

Caratteristiche tecniche	Metodo di prova	Unità	Valori
Prove di trazione - Carico massimo	ISO 527	N	1109
Carico di rottura	ISO 527	N	894
Prove di flessione - Carico massimo	ISO 178	N	272
Durezza Rockwell Scala L	ISO 2039/2	HRA	53
Durezza Shore D	DIN 53505	Shore D	88

#### **ISTRUZIONI SPECIFICHE DI UTILIZZAZIONE:**

CompoCad può essere utilizzato con tutte le apparecchiature che utilizzano tecnica di fresatura per asportazione.

L'utilizzatore (odontotecnico) di questo materiale, al fine di conoscerne il corretto utilizzo, deve sostenere un corso teorico/pratico c/o la ditta produttrice di apparecchiature per fresatura.

In occasione del corso di formazione, l'utilizzatore viene messo a conoscenza di tutte le tecniche di lavorazione attualmente note per un corretto utilizzo sui vantaggi ed i limiti di prodotti termoplastici da utilizzarsi con la tecnica di fresatura.

#### **Informazioni base sulla tecnica di fresatura:**

Attenzione questi dati sono puramente indicativi in quanto possono variare a seconda della apparecchiatura utilizzata.

Primo passaggio per sgrossatura: Fresa Ø 2.5 mm Rpm 25.000

Secondo passaggio per rifinitura: Fresa Ø 1 mm Rpm 30.000

Velocità di avanzamento: Media

Raffreddamento: Aria o acqua

Tipo di fresa: Tungsteno

**Scala colori:** CompoCad

#### **PROTOCOLLO DI LUCIDATURA DEI® LAB:**

1. Passare senza pressare eccessivamente DEI® Finishing Roll Regular a 5.000 rpm.
2. Applicare DEI® Polish Paste su tutta la superficie da lucidare in maniera abbondante.
3. Passare lo Spazzolino Capra Bianca non superando i 9.000 rpm. Utilizzare lo Spazzolino Capra a Stella per la superficie occlusale e lo Spazzolino Capra Bianca sulle superfici lisce. Aggiungere più volte DEI® Polish Paste durante questa fase.
4. Senza applicare DEI® Polish Paste, passare lo Spazzolino Cotone Fino a 20/25.000 rpm ad intervalli di mezzo secondo ripetuti, in modo da non bruciare la superficie di CompoCad.
5. Pulire bene il lavoro protesico con uno spazzolino e sapone per piatti.

**AVVERTENZE:**

Sconsigliamo le colorazioni superficiali con Stain fotopolimerizzabili. Il prodotto non resiste ad agenti chimici con effetto ossidante ed acidi forti (pH <4).

Durante la rifinitura utilizzare un aspiratore e/o una mascherina al fine di non respirarne la polvere.

Durante le fasi di rifinitura e successiva lucidatura, fare molta attenzione a non surriscaldare il prodotto in quanto trattandosi di un materiale termoplastico potrebbe verificarsi una modificazione indesiderata del manufatto protesico ed una liberazione di gas irritanti.

Nel caso di costruzione di piccoli apparecchi, fare attenzione che non rimangano parti acuminata e che le dimensioni dell'apparecchio finito non siano tali da poter favorire l'ingerimento in caso di mobilità dello stesso.

Non utilizzare mai la vaporiera. Pulire con alcohol etilico puro.

Si consiglia di scannerizzare CarboCad 3D dopo l'applicazione dell'opaco in modo da non avere problemi nell'inserimento della parte in CompoCad.

**ATTENZIONE:**

Il materiale non è visibile ai Raggi X.

Non riutilizzare il prodotto.

Non superare la temperatura massima di 150°C.

Qualora venisse avvertito, durante la fresatura, un forte odore significa che si sta fresando ad una temperatura prossima alla temperatura di rammollimento / fusione del materiale.

In questa ipotesi raffreddare immediatamente la parte interessata.

Se si lavora il materiale a temperature troppo elevate potrebbero verificarsi modifiche meccaniche del materiale con probabili conseguenze sul manufatto protesico finale.

Non contaminare il prodotto durante la fase di fresatura.

Non mescolare il prodotto con altri materiali.

In caso si manifestino fenomeni di allergicità al materiale, sospendere immediatamente l'applicazione e consultare il medico.

Fermo restando una possibile usura nel caso di elementi a contatto con denti naturali / ceramiche / Zirconia, il prodotto CompoCad puo' essere utilizzato per applicazioni a lungo termine (cinque anni). Classe IIa.

FRASI DI PERICOLO		
<b>H332</b>	Nocivo se inalato	(Inteso per i gas in caso di decomposizione termica)
<b>H317</b>	Può provocare una reazione allergica cutanea	(Inteso per le polveri durante le fasi di rifinitura)
<b>H314</b>	Provoca gravi ustioni cutanee e oculari	(Inteso come contatto con il polimero fuso)
<b>H320</b>	Provoca irritazione oculare	(Inteso per le polveri durante le fasi di rifinitura)
<b>H335</b>	Può irritare le vie respiratorie	(Inteso per le polveri durante le fasi di rifinitura)

**Consigli di carattere generale:**

P 101 In caso di consultazione di un medico tenere a disposizione il contenitore, le istruzioni per l'uso o l'etichetta

**Consigli di prudenza/prevenzione:**

P202 Non manipolare prima di aver letto e compreso tutte le avvertenze

P210 Tenere lontano da fonti di calore/scintille/fiamme libere superfici riscaldate/Non fumare

P261 Evitare di respirare la polvere/i fumi/i gas/la nebbia/i vapori/gli aerosol

P270 Non mangiare né bere né fumare durante l'uso

P281 Utilizzare il dispositivo di protezione individuale richiesto

P235+P410 Tenere in luogo fresco, proteggere dai raggi solari

**Consigli di prudenza/Reazione:**

P312 In caso di malessere contattare un centro antiveneni o un medico

P301+P312 In caso di ingestione accompagnata da malessere: contattare un centro antiveneni o contattare un medico

P332+P313 In caso di irritazione della pelle: consultare il medico

P337 +P313 Se l'irritazione degli occhi persiste: consultare un medico

**Consigli di prudenza conservazione:**

P410+P412 Proteggere dai raggi solari, non esporre a temperature superiori ai 50°C/122°F.

EUH 401 Per evitare rischi per la salute umana e per l'ambiente, seguire le istruzioni per l'uso.

**INFORMAZIONI PER L'UTILIZZATORE FINALE:**

All'atto della consegna del dispositivo finito, l'odontotecnico è tenuto a trasmettere all'utilizzatore almeno le seguenti indicazioni:

- Non pulire la protesi con prodotti abrasivi o con prodotti destinati alla pulizia di protesi in resina acrilica o protesi metalliche; utilizzare solo prodotti per l'igiene orale.
- Lavare la protesi solo con acqua fredda e comunque con temperatura inferiore a 42°C.
- Assicurare procedure di igiene orale normali.
- Informare il paziente che la protesi non è radiopaca.
- Usura del materiale dovuta a bruxismo ed a contatto con antagonisti anormali.
- Dispositivo infiammabile (resina sintetica).
- In caso si manifestino fenomeni di allergicità al materiale, sospendere immediatamente l'applicazione e consultare il medico
- Segnalare, all'odontotecnico o direttamente a Pressing Dental, qualsiasi grave incidente verificatosi in relazione alla resina che costituisce la protesi dentale.

REV. 06 del 29 01 /2024



DISTRIBUITO DA

**DEI® italia**

Via Torino 765 - 21020 Mercallo (VA) - Italy

Tel. +39 0331 969270 - www.deiitalia.it